

Messmodul "Rundlauf / Planlauf"





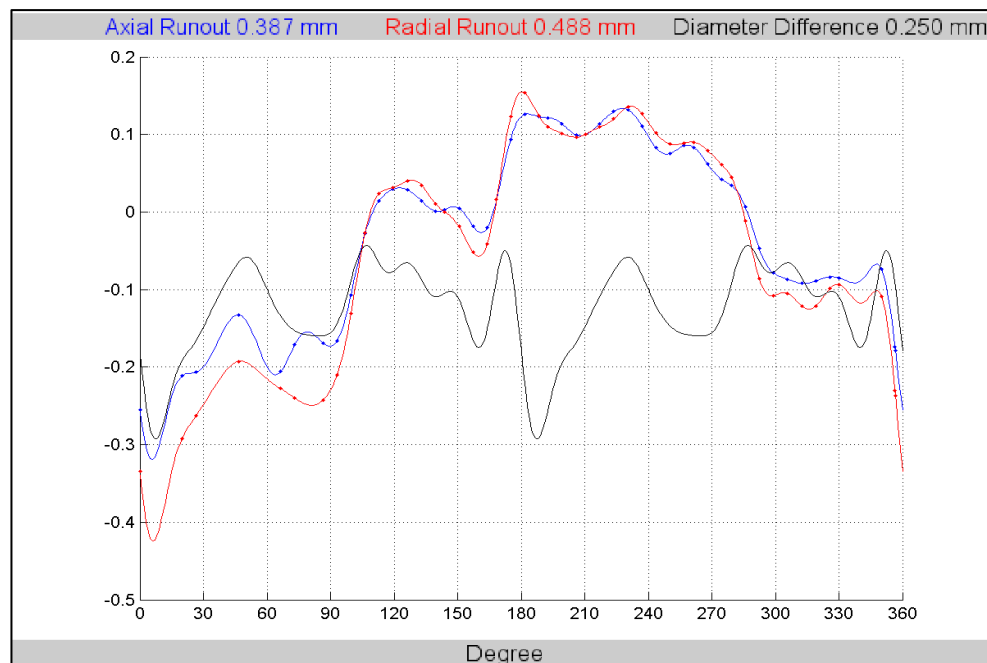
1 ANWENDUNG

Mit dem Modul „Rundlauf/Planlauf“ können die Ovalität, die Exzentrizität sowie mögliche vorhandene Seitenschläge von Schienenfahrzeuigrädern hochgenau bestimmt werden. Dabei erfasst der Anwender mit dem CALIPRI-Sensor während einer Radumdrehung die radiale und die axiale Relativbewegungen des Radprofils. Aus der Addition zweier gegenüberliegender Messungen lassen sich zusätzlich Durchmesserdifferenzen (Durchmesseränderungen innerhalb eines Rades) berechnen. Die Messergebnisse können in weiterer Folge auch als CSV-Datei exportiert und beispielsweise einer Radsatzdrehmaschine zugeführt werden.

Neben dem Vergleich der Messwerte mit den zugrundeliegenden Grenzwerten, erlaubt eine zusätzliche Spektraldarstellung der Daten auch tieferegehende Analysen wie z.B. die Erkennung von Polygonbildungen des Rades.

Das Modul „Rundlauf/Planlauf“ enthält einen keilförmigen Triggerblock „IK1“, der seitlich am Rad – etwas innerhalb des axialen Tastpunkts – befestigt wird und für die winkelgetreue Zuordnung der Messdaten sorgt.

Messgrößen:



Messmethode "RunOut"

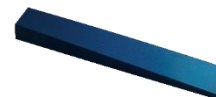


2 TECHNISCHE DATEN

Kompatibilität	CALIPRI C41, CALIPRI C42
Genauigkeit	Absolutgenauigkeit: < $\pm 30 \mu\text{m}$ Wiederholgenauigkeit: < $\pm 20 \mu\text{m}$
Messgrößen	Planlauf PL Rundlauf RL Durchmesserdiffferenz DD
Anforderungen	Starre Ausrichtung des Sensors relativ zum Achslager (u.a. durch Sensorhalterung) Gleichmäßiges Drehen des Rades während der Messung
Produkt-ID	CMM1008

3 LIEFERUMFANG

- Software-Lizenz Messmodul „Rundlauf/Planlauf“
 - 1 Messmethode (RunOut)
 - Bei Systemerweiterung (nachträglicher Modulkauf): Aktivierung per Remote-Zugriff
- Triggerkeil „IK1“
 - Magnetische Hilfslehre
 - Ermöglicht die winkelgetreue Zuordnung der Messdaten
- Sensorhalterung
 - Stativ für CALIPRI-Sensor mit Kugelkopf und Magnethalter



Triggerkeil „IK1“



CALIPRI-Sensor mit Sensorhalterung und Triggerkeil

4 MESSVORGANG



Sensor auf Stativ befestigen

UND



Einrichten im Tutor



Triggerkeil befestigen & Messung starten



Rad gleichmäßig drehen



Messergebnis am Sensor

UND



Messergebnis am Tablet-PC

Angebote & Live-Demonstrationen
sales@nextsense-worldwide.com



HEXAGON

NEXTSENSE

NEXTSENSE GmbH
Straßganger Straße 295, 8053 Graz, AUSTRIA
Phone +43 316 232 400 - 0, Fax +43 316 232 400 - 599
office@nextsense-worldwide.com
nextsense-worldwide.com | hexagonmi.com